2017年新昌县智能制造第一批项目计划

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 项目名称 | 项目实施内容 | 总投资 | 5月止完成投资额 | 项目备案（核准）号 | 起止年限 | 合作的信息工程公司 |
| 浙江万丰奥威汽轮股份有限公司 | 汽车轻量化关键零部件智能制造项目 | 项目以工业信息化和两化融合为基础，采用先进的信息集成和智能制造技术，购置机器人、旋压机、加工中心和MES等设备，项目建设完成后，形成年产350万件轻量化汽车零部件的生产能力。 | 11360 | 830 | 备案中 | 2017.06-2018.12 | 上海跃昶科技信息有限公司 |
| 浙江医药股份有限公司新昌制药厂 | 立体仓库建设信息化项目 | 对立体仓库进行升级，更换立体仓库的控制系统，安装全新的WCS系统和WMS系统。 | 308 | 185 | 新园经技备案〔2017〕27号 | 2017.04-2017.12 | 上海精星仓储设备工程有限公司 |
| 浙江五洲新春集团股份有限公司 | 智能工厂信息化项目 | 完成MES系统的建设、MES与ERP的集成。依托MES和ERP系统，建成连续生产、联网管理、集中管控、资源共享的现代化智能工厂。 | 1000 | 0 |  | 2017.10-2018.12 | 鼎捷软件股份有限公司 |
| 浙江新柴股份有限公司 | 新柴股份E系列柴油机制造车间信息化项目 | 项目主要采用MES系统、增加零部件追溯系统等技术或工艺，该项目实施后将大大提高车间的智能化生产水平。 | 650 | 200 | 新高经零备案〔2017〕7号 | 2017.05-2018.05 | 正在招投标 |
| 浙江中柴机器有限公司 | 年产10万台套高性能传动系统智能化生产技术改造项目 | 项目采用物联网、机联网技术，提升传动系统智能化生产技术，购置各类高精尖生产设备，导入智能制造管理系统，改造原有生产设备，配套工业机器人，结合管理流程的疏通，实现现场可视化、智能化管理，形成年产10万台套高性能传动系统的生产能力。 | 10000 | 0 | 备案中 | 2017.06-2018.12 | 浙江力太科技有限公司（洽谈中） |
| 浙江中柴机器有限公司 | 年产1.5万台自动变速箱壳体加工生产线节能改造项目 | 项目采用变速箱壳体机加工数控技术、复合刀具加工技术等，购置卧式加工中心、立式加工中心等设备，导入机联网技术，对壳体加工设备进行联网运行，实现壳体车间准时化生产管理（JIT）及智能化管理。 | 800 | 100 | 新高经技备案〔2017〕28号 | 2017.01-2018.03 | 浙江力太科技有限公司（洽谈中） |
| 浙江新昌皮尔轴承有限公司 | 年产200万套精密变速器轴承技改项目 | 项目主要采用磨装自动连线技术，在现有的资源基础上，对车间原有布局进行重新规划和设计，对生产工艺流程和生产布局建立智能化生产线模型；并对在线质量检测技术进行升级改造，结合生产线物联网智能生产系统技术、ERP系统及磨装连线全自动生产 技术或工艺，购置自动线内元、内外沟等整线设备、内外径尺寸检测仪、缺钉缺球检验仪、自动检测仪、灵活性检测机、自动压盖测振仪、轮廓仪、精研油过滤系统等国产设备。项目建成后形成年产200万套精密变速器轴承的生产能力，产品具有高密封性、低噪音、高精度、高寿命 特点，实现销售收入 6600万元，利税  2300 万元，创汇 970 万美元。 | 956.7 | 0 | 新园经零技备案〔2017〕3号 | 2017.04-2018.04 | 浙江力太科技有限公司、无锡市玉路机械有限公司、苏州应泰网络科技公司、昆山奥德鲁自动化技术有限公司、无锡市江辰自动化设备有限公司、大族激光科技产业集团股份有限公司、洛阳开远数字精机有限公司 |
| 浙江新昌皮尔轴承有限公司 | 系统升级改造信息化项目 | 项目主要采用ERP升级系统、生产线物联网升级改造技术、PDM管理系统技术、SPC技术、SQL软件、安全防护软件系统及磨装连线自动生产技术或工艺，购置ERP升级软件、力太FIOT制造执行系统、SPC（wince）过程检测仪、OA办公软件、安全防护软件、力太制造物联系统、服务器、防火墙等国产设备。项目建成后形成年产120万套精密轴承的生产能力，产品具有高密封性、低噪音、高精度、长寿命等特点；同时项目具有减少操作工的非加工时间、机物料浪费，水、电、气能源消耗，提高生产效率10%以上，提高设备利用效率15%以上，降低整体能耗5%等特点，实现销售收入3000万元，利税1050万元，创汇440万美元。项目总投资364.3万元，其中固定资产投资314.3万（含设备投资284.3万，安装费30万元），铺地流动资金50万。 | 364.3 | 0 | 新园经零技备案〔2017〕2号 | 2017.04-2018.04 | 浙江力太科技有限公司、上海恩柏科公司、苏州应泰网络科技公司、洛阳开远数字精机有限公司 |
| 浙江中集铸锻有限公司 | 年产2000万件使用寿命25万公里以上汽车轮毂轴承单元零件高速锻造智能生产线技术改造项目 | 项目主要采用高速热锻造-保护气氛球化退火技术，引进具有国际先进水平的日本阪村5工位4模高速热镦机设备，购置节能型保护气氛球化退火炉等国产设备。项目建成后，形成年产2000万件使用寿命25万公里以上汽车轮毂轴承单元零件的生产能力。 | 3040 | 350 | 备案中 | 2017.06-2018.6 | 兵库县贸易株式会社 |
| 浙江斯菱汽车轴承股份有限公司 | 年产30万套轮毂单元轴承智能化改造项目 | 自主设计研发自动连线设备，并和当地信息公司合作形成数字化智能集成系统车间。 | 105 | 0 | 正在备案 | 2017.06-2018.06 | 浙江陀曼智造科技有限公司 |
| 浙江新昌莱姆电器有限公司 | 年产10万台新能源锂电池园林工具项目 | 项目主要采用自主研发的新能源锂电池园林工具系列产品配置无刷动力系统及进口18650动力电池进行整合结构设计，建设锂电池Pack总装线（包含自动分选线、自动点焊线、自动成品检测仪、智能充电、智能放电及自动老化测试设备）等国产及进口设备，形成智能化无尘车间，保证工艺技术的先进性。产品具有不受任何场地限制可移动户外使用、重量轻、噪音低、使用效率高、节能智能控制、寿命更长、安全性能高、环保等特点，此项目既满足市场需求，同时提高技术水平及产品结构，符合国家的产业政策。项目建成后，可实现年产量10万台/套新能源锂电池园林工具。 | 3000 | 0 | 正在备案 | 2017.06-2018.06 | 深圳海拓尔自动化技术有限公司 |
| 新昌县金鹰齿轮箱有限公司 | 年产50万件电动汽车齿轮技改项目 | 项目主要采用齿轮精加工自动化技术，在现有的资源基础上，对车间原有布局进行重新规划和设计，对生产工艺流程和生产布局建立智能化生产线模型，项目建成后形成年产50万件电动汽车齿轮的生产能力，产品具有节能环保、低噪音、高精度、高寿命等特点，实现销售收入7500万元，利税1400万元。 | 3000 | 200 | 正在备案 | 2017.06-2018.12 | 浙江陀曼智造科技有限公司 |
| 浙江恒通机械有限公司 | 年产1200万套减震器铝外管铸造车间智能制造项目 | 淘汰原有普通的设备设施，新增各类自动化生产和检测设备，采用自动输送和连线技术，对重点工序组成自动生产线，通过物联网技术将制造过程中各个工序的信息进行实时采集，实现产品铸造的全流程智能化管理。通过物联网技术对制造过程实现智能化控制，有效提高产品质量和生产效率。通过本项目的实施使数字化工厂的关键设备智能化率达到85%以上，制造过程的数控化度达到95%以上。 | 2000 | 0 |  | 2017.06-2018.06 | 浙江力太科技有限公司 |
| 浙江同星制冷有限公司 | 年产130万套换热器及制冷系统智能模块机器换人 | 项目主要采用生产全过程自动化和信息化结合，整个生产过程中的状态、数据、参数，都可以通过信息化系统进行分析、追溯、控制等技术或工艺，购置检漏仪、真空泵、堆码机器人、自动焊接机、发泡流水线、自动排片机、自动弯管机、自动配料流水线等国产设备。项目建成后形成年产130万套换热器及制冷系统智能模块的生产能力，实现销售收入31800万元，利税5612万元，创汇460万美元。 | 3282 | 763 | 新园经技备案〔2016〕28号 | 2016.12-2017.11 | 杭州昊方控制设备有限公司 |
| 浙江丰岛食品有限公司 | 丰岛食品生产包装智能化改造项目 | 果蔬罐头生产线、包装线化智能化改造、管理信息化改造。 | 500 | 120 | 新高经零备案〔2017〕15号 | 2017.02-2018.02 | 上海华肯电子科技有限公司 |
| 浙江森春机械有限公司 | 智能检测SPC管控系统 | 采用智能控制、大数据、云计算等技术，形成3000只轴承套圈的检测能力，规避对产品质量产生消极影响的隐患。 | 115.6 | 0 |  | 2017.06- 2018.12 | 浙江陀曼智造科技有限公司 |
| 新昌县杰创控股有限公司 | 数字化板式换热器项目 | 数字化传热片生成系统，系统分切片、传递、叠片和纠偏4个系统，传感器将采集得到的数据送至多功能监测器，再经过总线扩展器和工业交换机传入监测系统，监测系统可以实时显示数据，如叠片出现偏差，监测系统会显示相应故障数据，确保不合格产品不流入下道工序，从而提高产品质量及生产效率。 | 520 | 30 | 正在备案中 | 2017.01-2018.12 | 正在洽谈 |
| 浙江中集轴承有限公司 | 年产3000万套深沟球轴承车削智能制造技改项目 | 项目主要通过对现有车削生产线进行改造升级，并新引进高端车削生产线及智能检测设备，对后续车削设备进行智能化控制。项目实施后可实现远程异地办公管控、设备远程预热启动和关闭、可监控设备生产线运行状态、实时查看设备节能运行状态及节电管理等功能。 | 1200 | 0 | 备案中 | 2017.07-2018.08 | 浙江陀曼智造科技有限公司 |
| 浙江鑫永利卡环有限公司 | 年产3000万件新能源汽车配件技术改造项目 | 项目主要采用绕制、冲压、磨加工等技术或工艺，购置高精冲床、智能送料机、自动检测线、机器人、机械手、绕制生产线等先进设备，通过智能联网实现自动控制、自动生产。项目完成后实现销售收1.5亿元，利税4500万元。 | 2300 | 50 | 新高经零备案〔2017〕17号 | 2017.05-2018.12 | 正在洽谈 |
| 新昌县鸿杰电子有限公司 | 年产1200万只电子零部件扩建技改项目 | 项目总用地面积1300平方米，项目建筑面积1300平方米。主要采用自动上下料、数控机械手等技术，购置CNC车床、车铣复合加工中心等设备，建设成电子零部件的自动化加工车间。项目建成后形成年产1200万只电子零部件的生产能力，产品具有高频化、智能化、响应速率快及低能耗特点，预计达产后将新增销售收入1200万元，新增利税175万元。 | 158.28 | 50 | 新园经技备案〔2017〕17号) | 2017.04-2018.04 | 待　定 |
| 新昌县纽伦轴承有限公司 | 年产380万套汽车轴承智能制造生产线技改项目 | 购置全自动轴承生产流水线、无心磨床、内沟磨床、车加工自动生产线、装配自动生产线等智能制造生产线设备，对各项工序进行连续智能化控制技术或工序。项目建成后，形成年产380万套汽车轴承的生产能力。 | 1272 | 0 | 备案中 | 2017.06-2018.06 | 浙江陀曼智造科技有限公司、洛阳开远智能精机有限公司 |
| 新昌县大市聚正好轴承厂 | 年产2500万套轴承套圈智能化制造技改项目 | 采用自动连线同时对镗孔、挖沟、倒角、防尘槽这四道工序进行连续智能化控制技术或工艺，购置全自动轴承套圈车削生产线、双端面磨、割料机等国产设备。 | 1000 | 405 | 新园经技备案〔2017〕21号 | 2017.04-2018.04 | 浙江陀曼智造科技有限公司 |
| 合　计 |  |  | 46931.88 | 3283 |  |  |  |